Стеклопластиковый винтовой сепаратор серии BLL

Принцип работы

Пульпа перекачивает песочным насосом в два питающие отверстия на вершине спирального желоба, добавляется дополнительная вода, чтобы регулировать концентрацию пульпы. Затем, пульпа самотечёт с верху вниз, при этом, формируется центробежная сила на наклонной плоскости. Таким образом, в зависимости от различия по плотности, крупности и форме, руда и песок разделяются под воздействием силы тяжести и центробежной силой вихревого потока. Концентрат поступает в ковш концентрата через трубу разгружается. Хвосты поступают в ковш хвостов и разгружаются в бассейн песка, и перекачивают шламовым насосом.



Особенности оборудования

Высокая эффективность и извлечение, точное разделение руды

Энергия не требуется.

Легкий вес, стойкости к коррозии и износу.

Низкие расходы операции и длительный срок службы.

Сильная приспособляемость к колебанию объема питания, крупности, концентрации и содержания руды.

Сила трения формируется на поверхности карборунда помогает получить лучшие результаты обогащения чем другие пластмассовые поверхности.

Область применения

Стеклопластиковый винтовой сепаратор серии BLL является передовым высокоэффективным гравитационным оборудованием в Китае. Применяется для обогащения металлических или не маталлических руд с достаточным различием на удельный вес, крупностью 0.3-0.02 мм, таких как, железных, оловянных, вольфрамовых, танталовых, ниобиных, золотых, угольных, монацитовых, рудильных, цирконовых руд и т.д..

Технические параметры

| Модель | | BLL-2000 | BLL-1500 | BLL-1200 | BLL-900 | BLL-600 | BLL-400 |
|---|-------------|-----------|------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------|
| Внешний диаметр спирали (мм) | | 2000 | 1500 | 1200 | 900 | 600 | 400 |
| Шаг винта (мм) | | 1200 | 900, 675 | 900, 720, 540 | 675, 540, 405 | 450, 360, 270 | 240, 180 |
| Отношение шага решётки к диаметру (шаг винта / диаметр) | | 0.6 | 0.48, 0.36 | 0.75, 0.6, 0.45 | 0.75, 0.6, 0.45 | 0.75, 0.6, 0.45 | 0.6, 0.45 |
| Горизонтальное наклонение (°) | | 9° | 9° | 9° | 9° | 9° | 9° |
| Максимальное установленное количество спиралей | | 3 | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 |
| Крупость питания (мм) | | 2.00~0.04 | 0.8~0.037 | 0.3~0.03 | 0.3~0.03 | 0.2~0.02 | 0.2~0.02 |
| Концентрация питания (%) | | 30~55 | 30~55 | 25~55 | 25~55 | 25~55 | 25~55 |
| Производительность (т/ч) | | 7~10 | 6~8 | 4~6 | 2~3 | 0.8~1.2 | 0.15~0.2 |
| Габаритные размеры | Длина (мм) | 2120 | 1600 | 1360 | 1060 | 700 | 460 |
| | Ширина (мм) | 2120 | 1600 | 1360 | 1060 | 700 | 460 |
| | Высота (мм) | 5600 | 5300 | 5230 | 4000 | 2600 | 1500 |
| Вес (кг) | | 900 | 850/800 | 700/650/600 | 450/400/350 | 120/100/80 | 50 |